

DOS Silver P / T



Combisem 1000 / PMA / PMD



# A-Controller

DSF 1000/1400



Fr / Avril 15



## 1- Caractéristiques du boitier



Face arrière du terminal.

- ① Raccordement A - Port 8 broches
- ② Raccordement USB - USB 1.1
- ③ Raccordement B - Prise électrique 3 Plots
- ④ Raccordement C - Prise 39 Broches



Face avant du terminal.

- ⑤ Touches
- ⑥ Bouton Démarrer/Eteindre
- ⑦ Touches de fonction

Fr / Avril 15

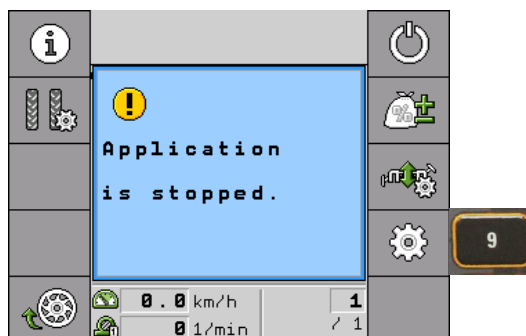


## 2- Première mise en service

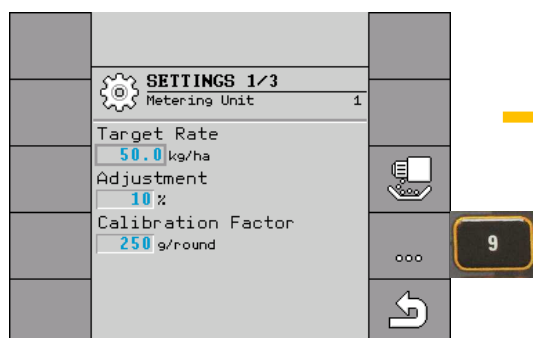
1- Allumer le Terminal  
Choisir sa langue



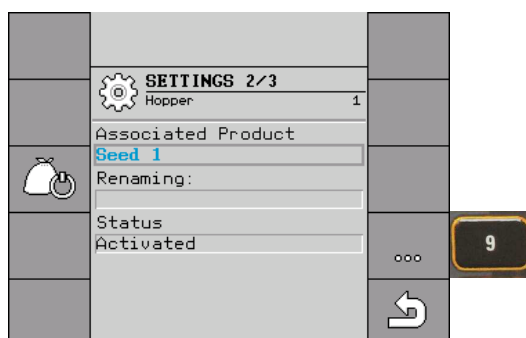
2 - Appuyer sur la touche 9



3 - Appuyer sur la touche 9 (2<sup>e</sup> fois)



4 - Appuyer sur la touche 9 (3<sup>e</sup> fois)

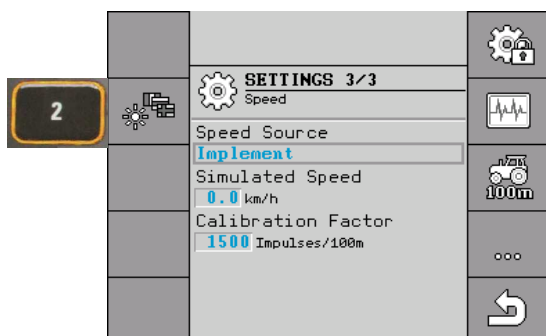


Fr / Avril 15

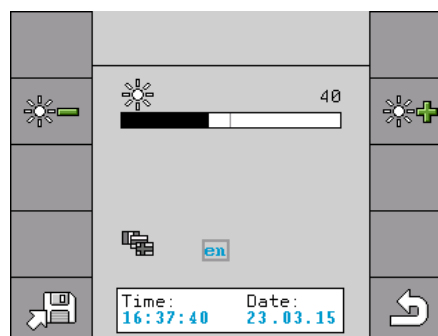


## 2- Première mise en service

5 - Appuyer sur la touche 2



6 - Appuyer sur la touche Ok



7 - Avec les flèches, sélectionner la langue  
voulu

de  
pl  
fr  
it  
es  
cs  
ru  
tr  
bg  
en  
nl



8 - Appuyer OK pour valider la sélection

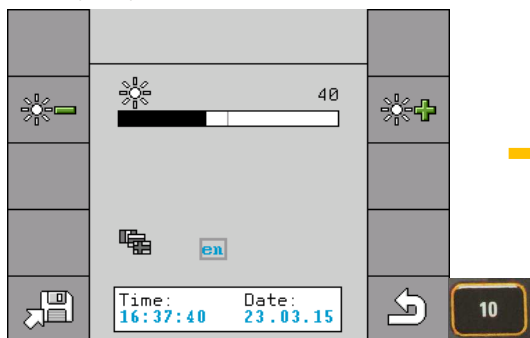
de  
pl  
fr  
it  
es  
cs  
ru  
tr  
bg  
en  
nl

Fr / Avril 15

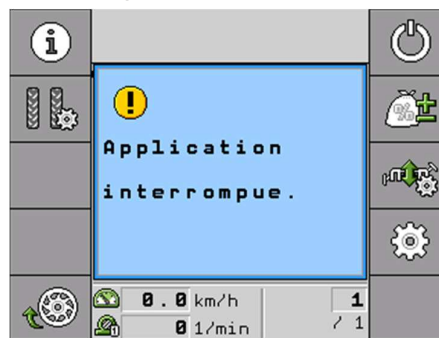


## 2- Première mise en service

9 - Appuyer sur la touche 10 pour revenir au menu principale



10 – Le boîtier revient sur l'écran d'accueil dans la langue choisie



Ps: lors du changement de langue, le boîtier redémarre pour réinitialiser le logiciel.

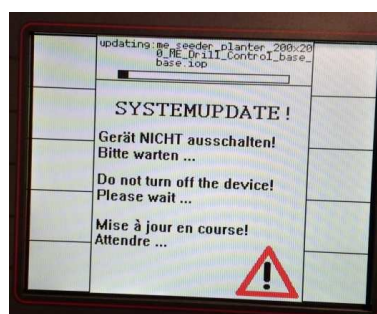
## 3- Mise a jour du boîtier Vers.15

1 – Insérer la clé USB dans le port, moniteur éteint



Ps: La clé ne doit contenir que les dossiers de la mise à jour

2 – Démarrer le moniteur, normalement ; l'écran affiché, lors de sa mise à jour, est le suivant :



3 – Après la fin de mise à jour, le boîtier se rallume automatiquement en anglais



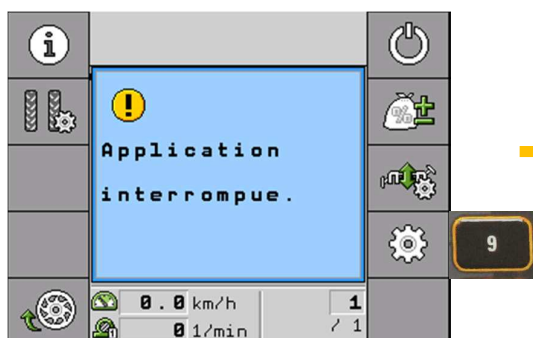
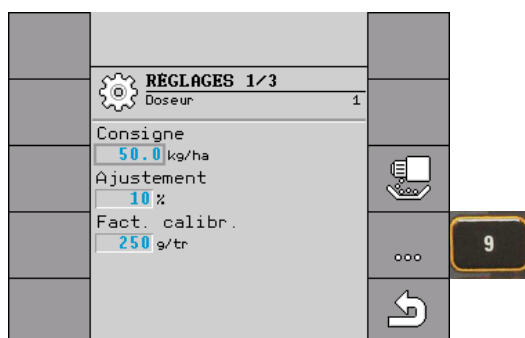
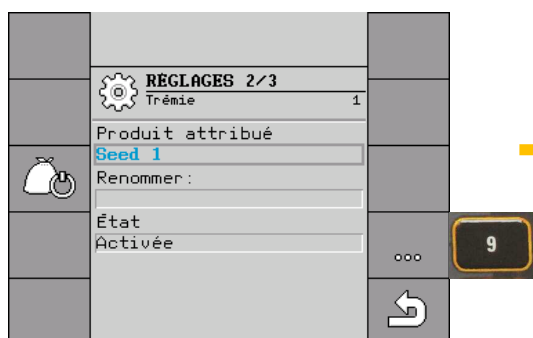
4 – Il ne reste plus qu'à remettre la langue voulu (voir le chapitre précédent)



Attention, si la mise à jour ne démarre pas automatiquement, c'est que le dossier n'est pas bien installé sur la clé, ou alors qu'il y a d'autres dossiers à la racine.

## 4- Configuration d'usine

1 – Sur l'écran d'accueil, appuyer sur la touche 9

2 - Appuyer sur la touche 9 (2<sup>ème</sup> fois)3 - Appuyer sur la touche 9 (3<sup>ème</sup> fois)

4 - Appuyer sur la touche 6

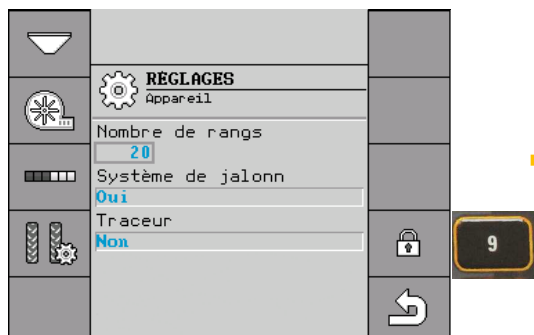


Fr / Avril 15

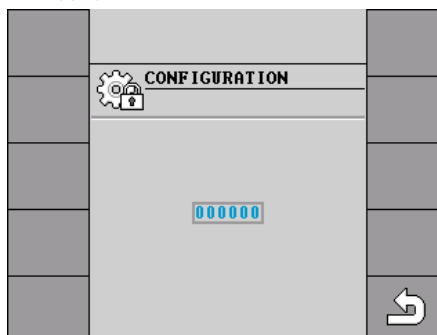


## 4- Configuration d'usine

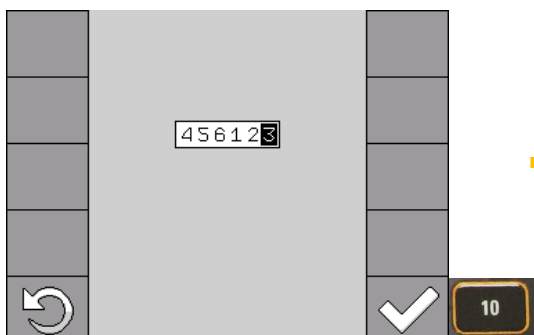
4 - Appuyer sur la touche 9



5 - Appuyer sur la touche ok



6 – Sur cet écran, taper le code en naviguant avec les flèches, puis taper sur la touche 10



7 - Appuyer sur la touche 1

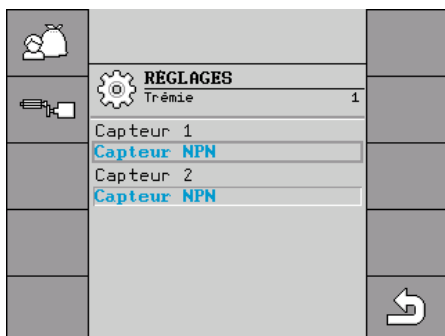


Fr / Avril 15



## 4- Configuration d'usine

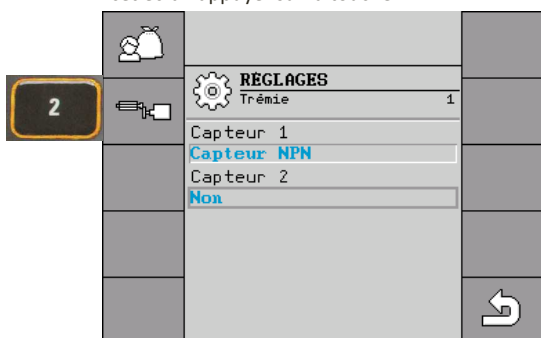
8 – Allez avec la flèche du bas sur le capteur 2 puis appuyer sur la touche OK



9 – Sélectionner « Non » via les flèches (haut, bas), puis appuyer sur la touche OK

Non  
Capteur NPN  
Capteur PNP

10 – Une fois la modification effectuée, sur cet écran appuyer sur la touche 2



11 – Appuyer sur OK pour rentrer dans le rapport de transmission

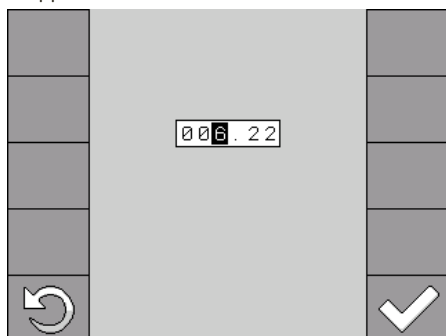


Fr / Avril 15

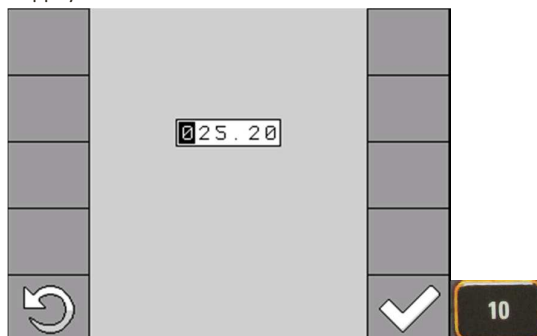


## 4- Configuration d'usine

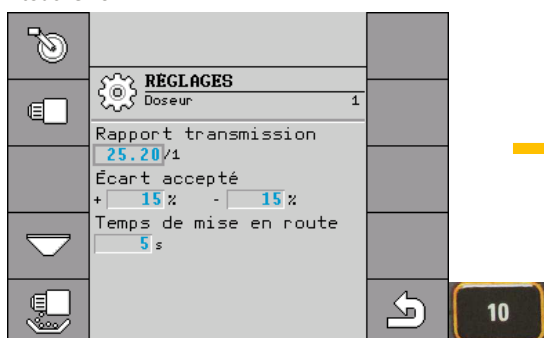
12 – Naviguer avec les flèches pour inscrire le rapport



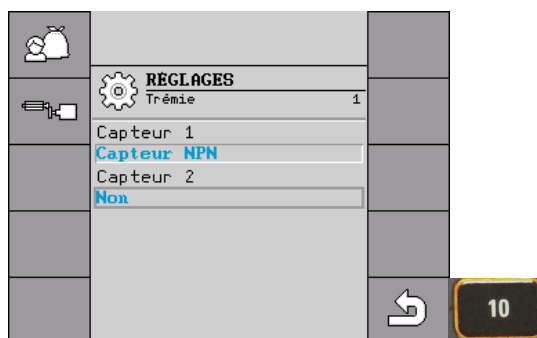
13 – Une fois le bon rapport inscrit (25,20), appuyer sur la touche 10



14 – La manipulation effectuée, appuyer sur la touche 10



15 – Appuyer sur la touche 10 (2<sup>ème</sup> fois)



Fr / Avril 15



## 4- Configuration d'usine

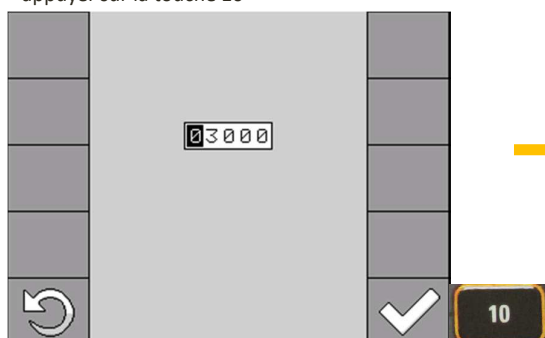
16 – Appuyer sur la touche 3



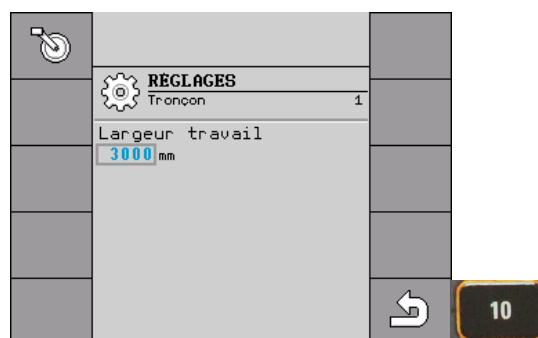
17 – Vérifier la largeur du semoir inscrite, si elle est correcte, passer directement à l'étape 19 sinon appuyer sur la touche OK



18 – Modifier à l'aide des flèches, puis appuyer sur la touche 10



19 – Appuyer sur la touche 10

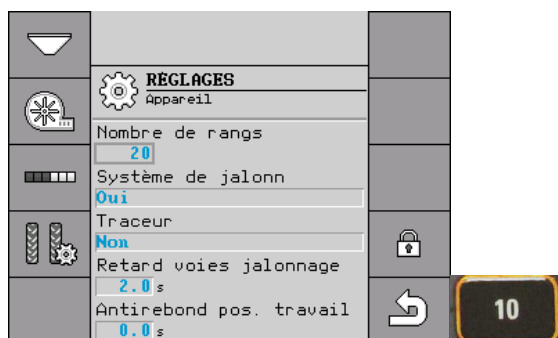


Fr / Avril 15



## 4- Configuration d'usine

20 – Appuyer sur la touche 10



13 – Eteindre le boitier puis le rallumer, le boitier est programmé



**Attention, ne pas faire d'autres manipulations que celles présentées ci-dessus.**

Fr / Avril 15

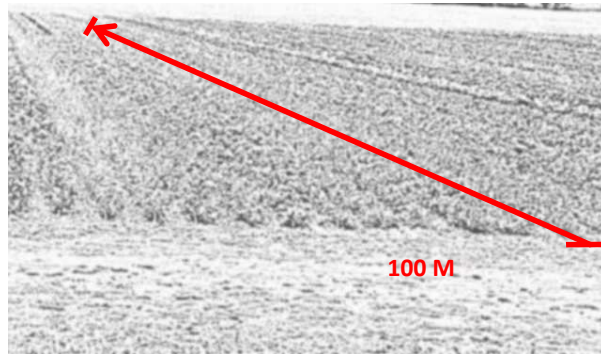




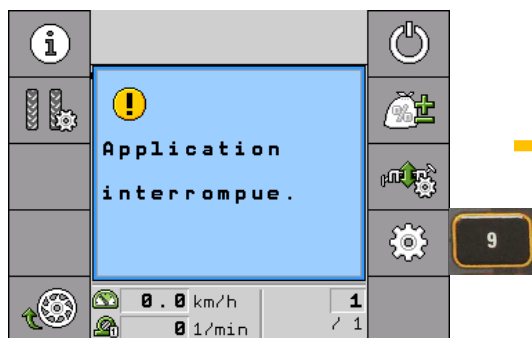
## 5- Configuration Client

### Calibration du radar

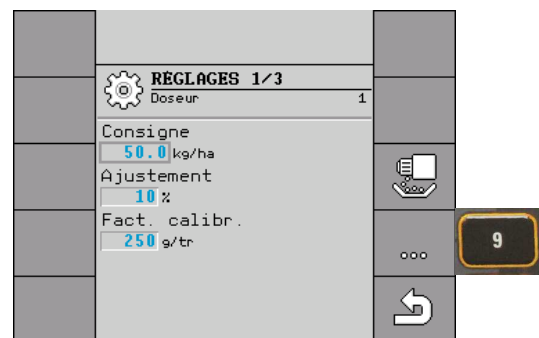
- 1 - Pour calibrer le radar, il faut tracer 100 mètres précisément dans le champ
- 2 - Mettre la machine en position de travail



- 3 - Allumer le boîtier, puis appuyer sur la touche 9



- 4 - Appuyer sur la touche 9 (2<sup>ème</sup> fois)

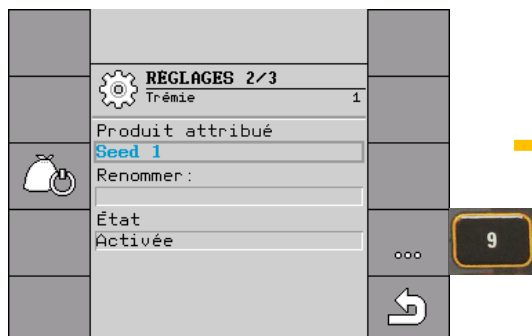


Fr / Avril 15



## 5- Configuration Client

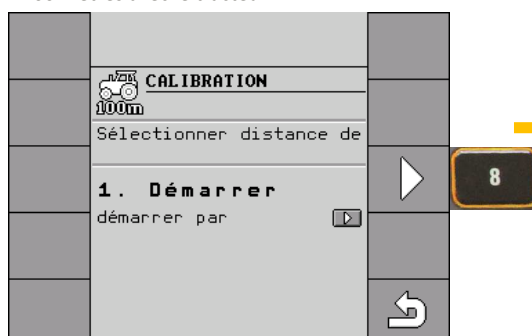
- 5 - Appuyer sur la touche 9 (3<sup>ème</sup> fois)



- 6 - Appuyer maintenant sur la touche 8



- 7 - Appuyer sur la touche 8 et démarrer les 100 mètres avec le tracteur



- 8 - Appuyer sur la touche 8 arrivé à la fin des 100 mètres

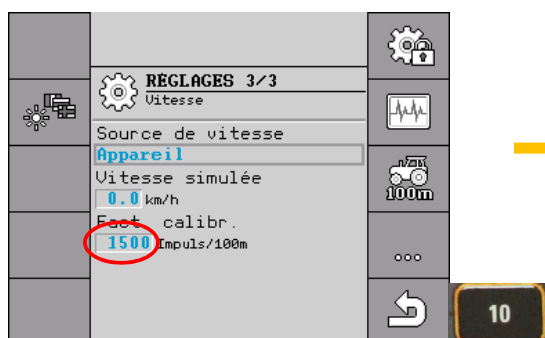


Fr / Avril 15

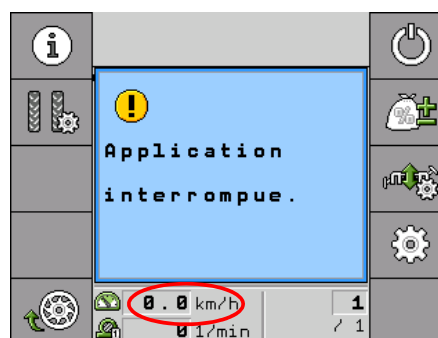


## 5- Configuration Client

9 – Le Moniteur revient à cette page et le nouveau facteur apparait, appuyer sur la touche 10



10 – Sur la page d'accueil, vérifier la vitesse en comparant avec le tracteur

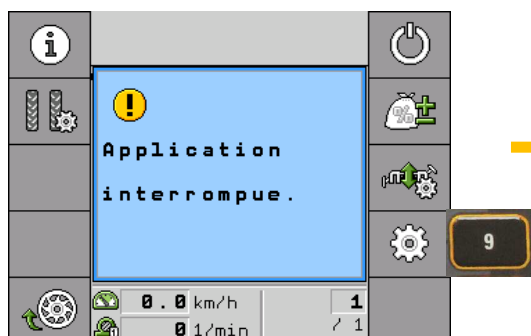


Si l'écart de vitesse est trop important, il faut réitérer la manipulation

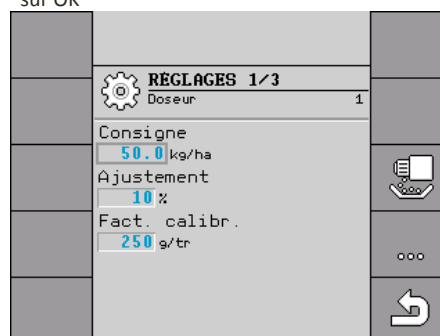
Si le semoir est équipé d'un DGPS, il n'y a pas à faire de calibrage et au niveau des branchements ; le DGPS se branche en lieu et place du radar au niveau du boîtier.

## 6- Le test de débit

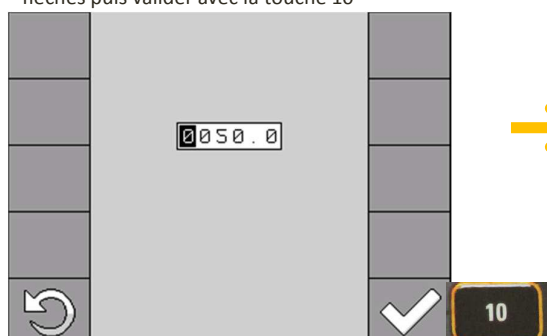
1 – Sur l'écran principal, appuyer sur la touche 9



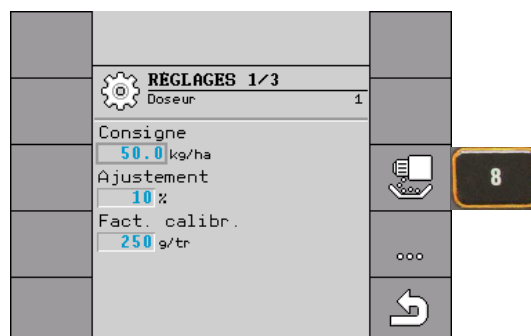
2 – Entrer la dose/ha souhaitée, en appuyant sur OK



3 – Entrer la quantité en naviguant avec les flèches puis valider avec la touche 10



4 – Appuyer sur la touche 8





## 6- Le test de débit

5 – Sélectionner la vitesse de travail en appuyant sur OK

6 – Choisir la vitesse avec les flèches puis valider avec la touche 10

7 – Appuyer sur la touche 9 pour remplir les cannelures (seulement au 1<sup>er</sup> test de chaque graines) puis appuyer sur la touche 8

8 – Le moniteur passe sur cet écran, il faut aller appuyer sur le bouton de calibration

Fr / Avril 15



## 6- Le test de débit

9 – Appuyer sur OK pour entrer le poids obtenu

10 – Entrer le poids en naviguant avec les flèches puis valider en appuyant sur la touche

11 – Appuyer ensuite sur la touche 10 pour confirmer. Les vitesses indiquées sont les limites de la plage de travail de la distribution

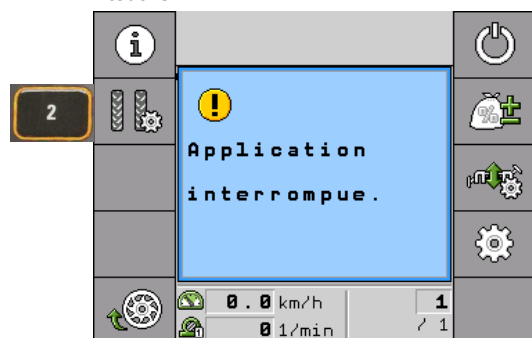
12 – Le facteur de calibration se modifie après chaque test en fonction du résultat obtenu. L'opération doit se répéter tant que le poids obtenu n'est pas proche du poids théorique (- de 5 % d'erreur)

Fr / Avril 15

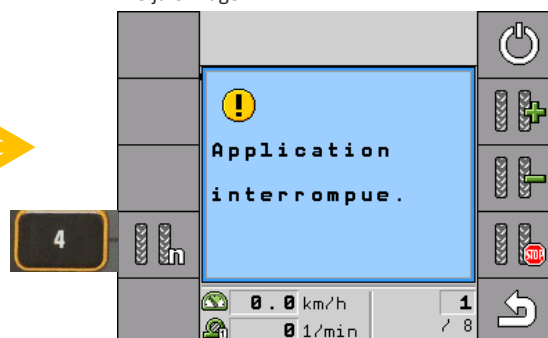


## 7- Le Jalonnage

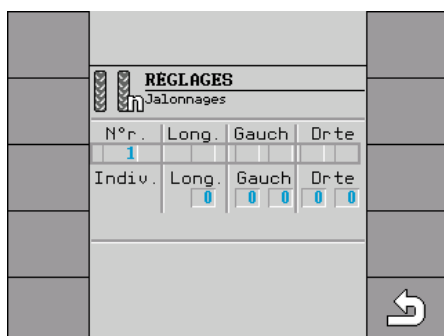
1 – Sur l'écran principal, appuyer sur la touche 2



2 – Appuyer sur la touche 4 pour programmer le jalonnage



3 – Appuyer sur ok



4 – Dans cet écran, naviguer avec les flèches puis valider avec la touche OK

1					
2	2	2	1	2	1
3	3		2		2
4	4	3	2	3	2
5	5		3		3
6	6	4	3	4	3
7	7		4		4
8	8	5	4	5	4
9	9		5		5
10	10	6	5	6	5
11	11		6		6
12	12	7	6	7	6

Fr / Avril 15



## 7- Le Jalonnage

### Procédure :

Voici comment procéder pour choisir le rythme de jalonnement approprié :

- ☒ Vous connaissez la largeur de travail de votre semoir.
- ☒ Vous connaissez la largeur de travail de votre pulvérisateur.

1. Prenez la décision de commencer le travail par la bordure gauche ou la bordure droite du champ.

2. Effectuez le calcul suivant :

**largeur de travail du pulvérisateur divisé par largeur de travail du semoir**

ex. :  $12 : 3 = 4$  ;  $15 : 3 = 5$  ou  $20 : 3 = 6,67$

⇒ Les résultats suivants sont possibles :  
des nombres pairs (2 ; 4 ; 6 ; etc.),  
des nombres impairs (3 ; 5 ; 7 ; etc.)  
et des nombres décimaux (1,5 ; 4,5 ; 5,33 ; etc.)

⇒ Vous devez choisir un rythme de jalonnement différent en fonction de chaque résultat.  
Vous trouverez les résultats dans le manuel d'utilisation du semoir pneumatique.

Fr / Avril 15

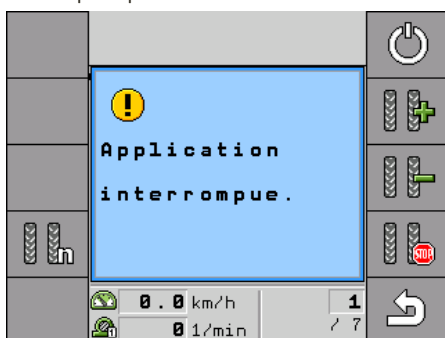


## 7- Le Jalonnage / Passage de pulvérisateur au milieu d'un passage de semoir

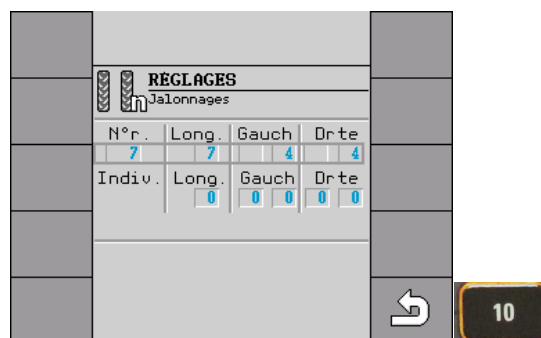
5 – Pour un 1<sup>er</sup> exemple, on va prendre un pulvérisateur de 21 m et un semoir de 3 m, ce qui fait  $(21/3 = 7)$  7 passages de semoir pour un passage de pulvérisateur

1					
2	2	2	1	2	1
3		3		2	
4		4	3	2	3
5		5		3	
6	6	6	4	3	4
7	7	7	4	4	4
8		8	5	4	5
9		9		5	
10	10	10	6	5	6
11		11		6	
12	12	12	7	6	7

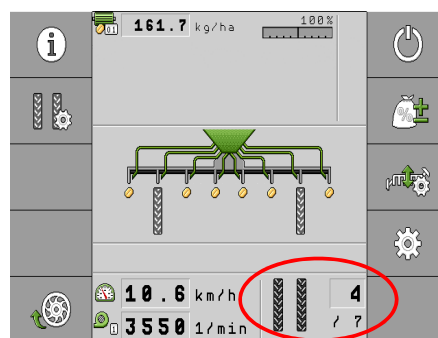
7 – Appuyer sur la touche 10 pour revenir au menu principal



6 – Les valves gauches et droites s'activeront au 4<sup>ème</sup> passage, appuyer sur la touche 10

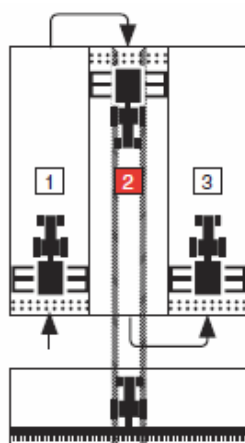


8 – Au 4<sup>ème</sup> passage, les valves de jalonnages s'activent



## 7- Le Jalonnage / Passage de pulvérisateur au milieu d'un passage de semoir

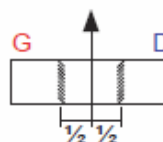
Semoir de 3m avec un pulvérisateur de 9m  
Semoir de 6m avec un pulvérisateur de 18m



Entrée du tableau de commande :

3	3		2		2
---	---	--	---	--	---

Position de traceur :

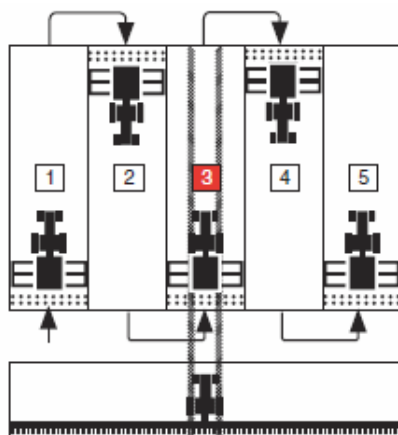


Autre exemple

## 7- Le Jalonnage / Passage de pulvérisateur au milieu d'un passage de semoir

Semoir de 3m avec un pulvérisateur de 15m  
Semoir de 6m avec un pulvérisateur de 30m

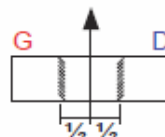
Autre exemple



Entrée du tableau de commande :

5	5		3		3
---	---	--	---	--	---

Position de traceur :



Fr / Avril 15



## 7- Le Jalonnage / Passage de pulvérisateur à cheval sur 2 passages de semoir

**5 bis** – Reprendre les étapes 1 à 4. Pour l'exemple on prend un pulvérisateur de 24 m et un semoir de 3 m ( $24/3 = 8$  passages). Dans ce cas de figure, une seule valve sera active. Choisir 999 avec les flèches puis appuyer sur OK

8s	8	4	4
10s	10	5	5
12s	12	6	6
114	14	10	5 12 3
118	18	15	4 13 6
999			

**6 bis** – En naviguant avec les flèches, descendre à la case « indiv. Long. » puis appuyer sur OK

REGLAGES			
Jalonnages			
N°r.	Long.	Gauch	Droite
999			
Indiv.	Long.	Gauch	Droite
	0	0	0

**7 bis** – Sélectionner le nombre de passages totaux de semoirs couvert par une largeur de pulvérisateur ( $24 \text{ m} / 3 \text{ m} = 8$ ) à l'aide des flèches puis appuyer sur la touche 10

8
---

10

**8 bis** – Avec un passage de pulvérisateur à cheval sur 2 passages de semoir, la valve à activée peut être différente à chaque champs (dans l'exemple, on active la valve gauche). Aller sur la valve concernée avec les flèches puis appuyer sur OK

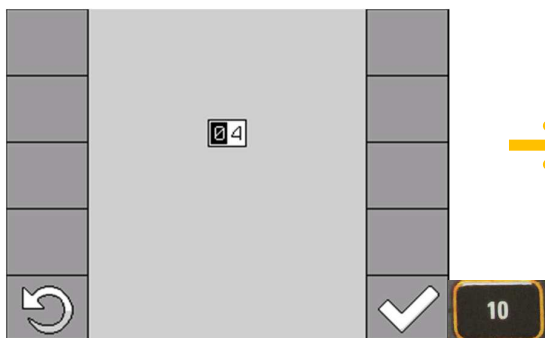
REGLAGES			
Jalonnages			
N°r.	Long.	Gauch	Droite
999			
Indiv.	Long.	Gauch	Droite
	8	0	0

Fr / Avril 15



## 7- Le Jalonnage / Passage de pulvérisateur à cheval sur 2 passages de semoir

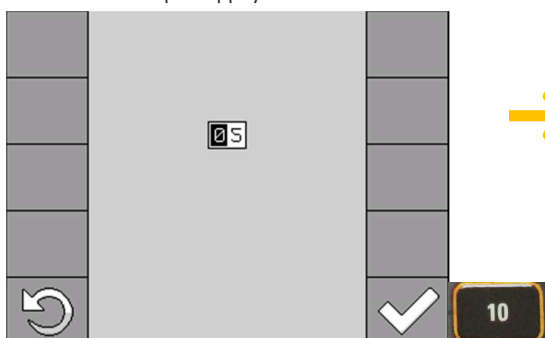
**9 bis** – Sélectionner le 1<sup>er</sup> passage d'activation à l'aide des flèches puis appuyer sur la touche 10



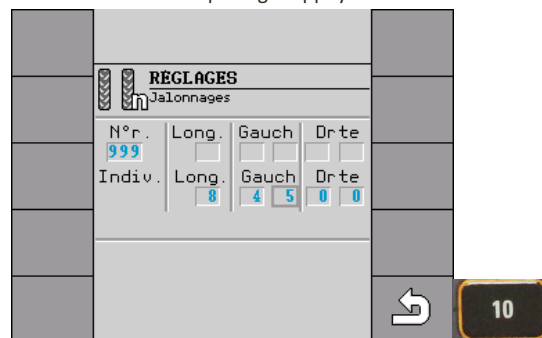
**10 bis** – Aller avec les flèches sur la 2<sup>ème</sup> case du côté à activer puis appuyer sur la touche OK



**11 bis** – Sélectionner le 2<sup>nd</sup> passage d'activation, avec les flèches puis appuyer sur la touche 10



**12 bis** – Le jalonnage est programmé, la valve gauche s'activera au 4<sup>ème</sup> et 5<sup>ème</sup> passage. Appuyer sur la touche 10

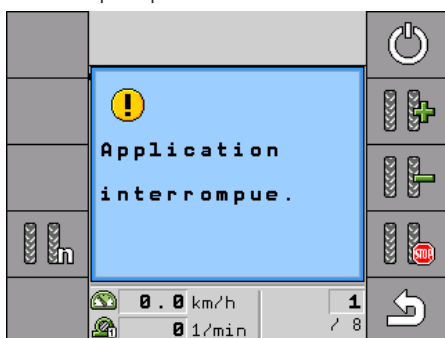


Fr / Avril 15



## 7- Le Jalonnage / Passage de pulvérisateur à cheval sur 2 passages de semoir

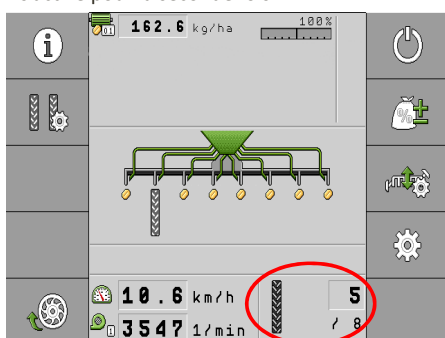
**13 bis** – appuyer sur la touche 10 pour revenir à l'écran principal



**14 bis** – Au 4<sup>ème</sup> passage, la valve gauche s'active pour la première fois



**15 bis** – Au 5<sup>ème</sup> passage, la valve gauche s'active pour la seconde fois

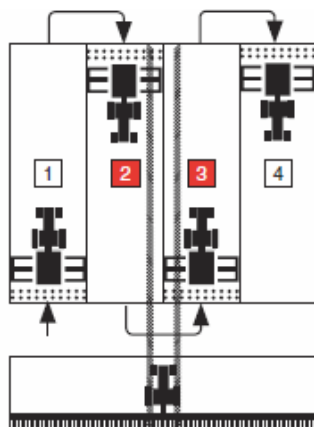


Fr / Avril 15



**7- Le Jalonnage** / Passage de pulvérisateur à cheval sur 2 passages de semoir

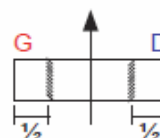
Semoir de 3m avec un pulvérisateur de 12m  
 Semoir de 6m avec un pulvérisateur de 24m



Entrée du tableau de commande :

999	4	2	3		
-----	---	---	---	--	--

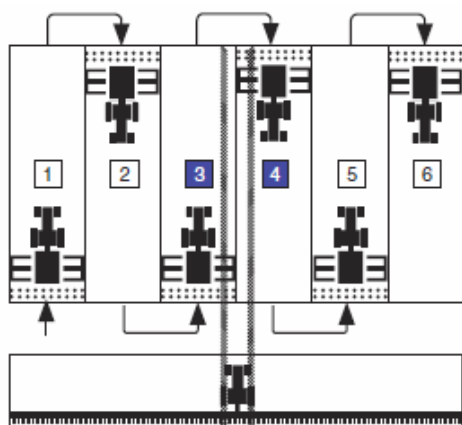
Position de traceur :



Fr / Avril 15

**7- Le Jalonnage** / Passage de pulvérisateur à cheval sur 2 passages de semoir

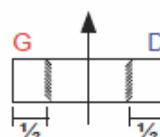
Semoir de 3m avec un pulvérisateur de 18m  
 Semoir de 6m avec un pulvérisateur de 36m



Entrée du tableau de commande :

999	6			3	4
-----	---	--	--	---	---

Position de traceur :



Fr / Avril 15

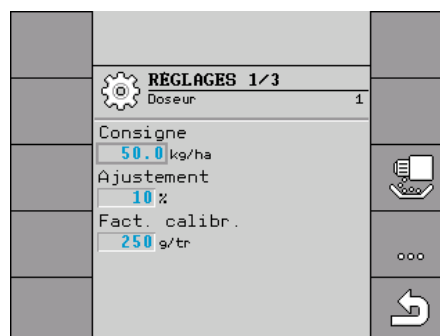


## 8- Mode diagnostic

1- Pour aller dans le mode diagnostic, sur l'écran principal appuyer sur la touche 9



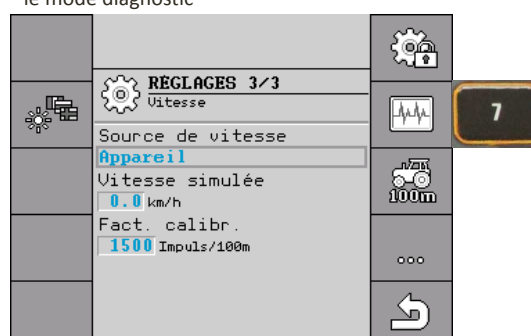
2 – Appuyer sur la touche 9 (2<sup>ème</sup> fois)



3 – Appuyer sur la touche 9 (3<sup>ème</sup> fois)



4 – Appuyer sur la touche 7 pour rentrer dans le mode diagnostic

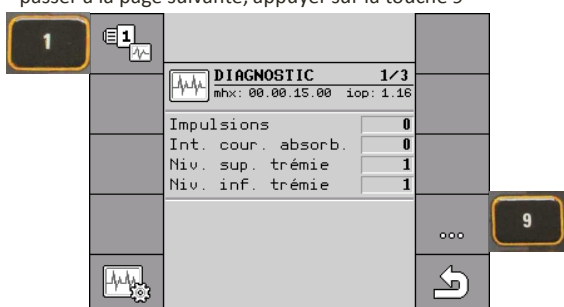


Fr / Avril 15



## 8- Mode diagnostic

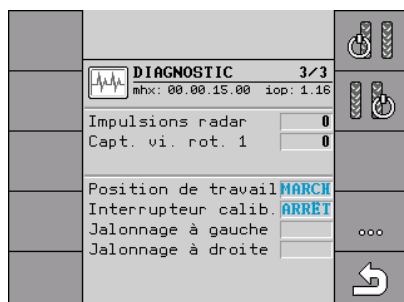
5 – Dans cette page, en appuyant sur la touche 1, on met en route la distribution et on peut lire le résultat sur les cases du milieu. Pour passer à la page suivante, appuyer sur la touche 9



6 – Dans cette page, on peut observer les paramètres liés à la turbine. Pour passer à la page suivante appuyer sur la touche 9



7 – Sur cet écran, on peut tester tous les autres contacteurs de la machine.



8 – En appuyant sur la touche 6, on active la valve de jalonnage gauche et vérifier son fonctionnement (attention bien remettre à sa position d'origine la valve après essai)



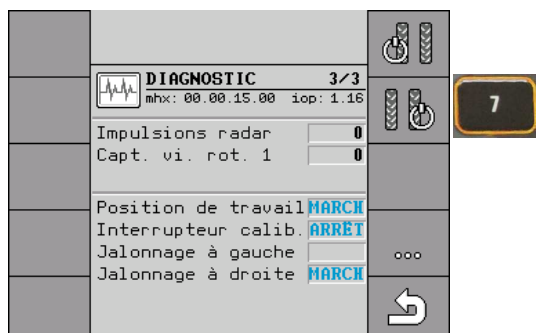
Fr / Avril 15





## 8- Mode diagnostic

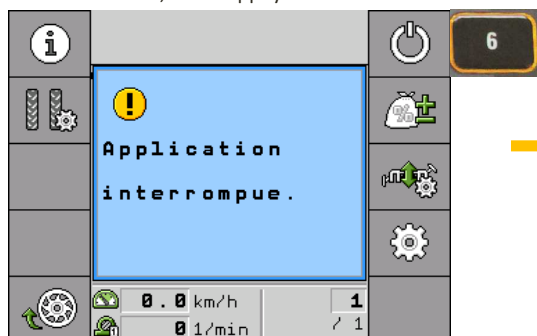
9 – En appuyant sur la touche 7 on active la valve de jalonnage droite, pour vérifier son fonctionnement



- Le mode diagnostic est là pour vérifier si les commandes envoyés par le moniteur sont bien réceptionnés par les différents organes de la machine et que les informations des capteurs sont bien transmises au moniteur

## 9- Au Semis

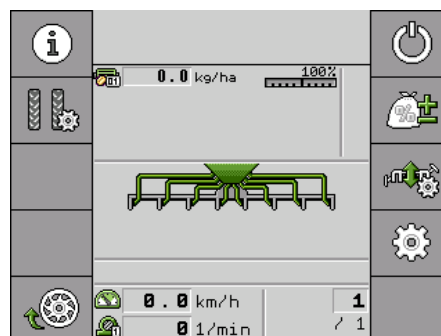
1- A chaque démarrage du boîtier, il y a cet écran pour activer le semis, il faut appuyer sur la touche 6



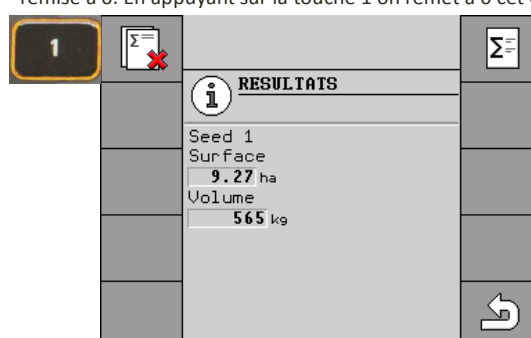
La touche 1 permet d'aller sur les informations



2 – Seulement après cette première étape, le semoir est actif

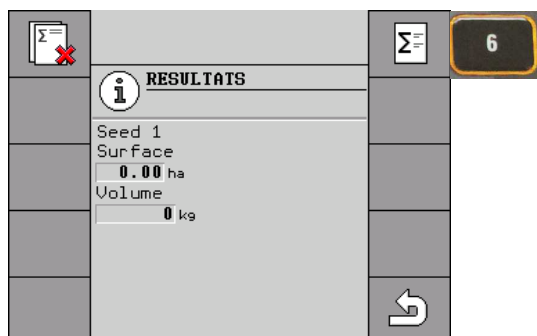


Sur cet écran, on peut voir la surface semée depuis la dernière remise à 0. En appuyant sur la touche 1 on remet à 0 cet écran

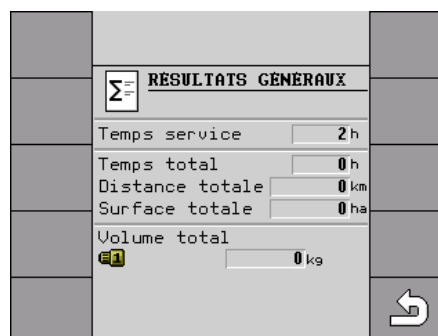


## 9- Au Semis

La surface à été remise à 0. Pour voir la surface totale appuyer sur la touche 6



Sur cet écran s'affiche les totaux de différents critères, sans remise à zéro possible



## 10- Information générale

La touche 2 de l'écran permet d'aller sur les paramètres du jalonnage



La touche 7 permet de passer à un passage de plus manuellement



La touche 8 permet de passer à un passage de moins manuellement

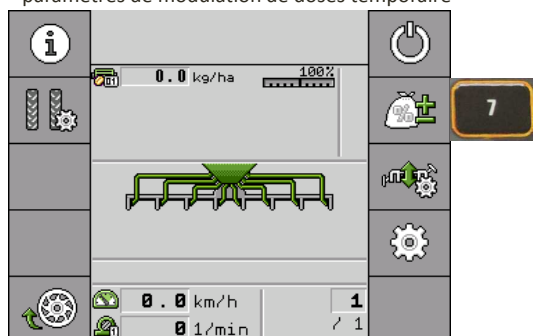


La touche 9 permet de bloquer sur le passage où l'on est (en cas de levée, baissée plusieurs fois sur le même passage)



## 10- Information générale

La touche 7 de l'écran permet d'aller sur les paramètres de modulation de doses temporaire



La touche 7 permet de diminuer temporairement la dose de 10 % à chaque pression



La touche 6 permet d'augmenter la dose temporairement de 10 % à chaque pression



La touche 8 permet de revenir à la dose normale



## 11- Messages d'erreur

Message d'erreur	Explication	Points à vérifier
Niveau de trémie trop bas	La trémie est quasiment vide	
Arbre de dosage arrêté et/ou commande de dosage trop basse	La distribution est bloquée	<ul style="list-style-type: none"> <li>Corps étranger dans la distribution</li> <li>Mauvais réglage de cuillère/ produit</li> <li>Chaîne dépassée</li> </ul>
Turbine trop lente	La turbine ne tourne pas assez vite pour souffler assez d'air	<ul style="list-style-type: none"> <li>Débit d'huile suffisant</li> <li>Fonctionnement du capteur de soufflerie</li> </ul>
Turbine trop rapide	La turbine tourne trop vite, risque de détérioration de celle-ci	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diminuer le débit hydraulique du distributeur</li> </ul>
Hors plage de régulation	Le moteur de distribution ne tourne pas assez vite ou trop vite	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modifier la vitesse d'avancement</li> <li>Activer ou désactiver des cannelures dans la distribution</li> </ul>